

SZANOWNI PAŃSTWO

Bardzo dobra jakość produktu liczy się dziś w każdej dziedzinie przemysłu, jednak nie w każdej mamy do czynienia z tak wysokim poziomem standardów, jakie dotyczą sektora farmaceutycznego w trakcie całego procesu technologicznego - od badań po produkt finalny. Tu słowo jakość nabiera głębszego znaczenia. Szereg koniecznych do spełnienia norm, ścisłych kontroli, którym podlega każdy etap procesu produkcji sprawiają, że jako dostawca stajemy przed nie lada wyzwaniem.

Katalog, który mają Państwo w rękach, poprzez różnorodność oferowanego asortymentu stara się zaspokoić wszelkie potrzeby laboratoriów farmaceutycznych. Zdajemy sobie sprawę, że to właśnie etap badań w laboratorium jest newralgiczny i ma ogromny wpływ na wszystkie kolejne. Przy wyborze produktów kierowaliśmy się przede wszystkim ich przydatnością w tym konkretnym sektorze. Przyświecała nam idea zaproponowania reprezentantów stojących na najwyższych miejscach pod względem jakości w grupach produktów, do których należą.

Jak zawsze zależy nam na przydatności naszej publikacji w Państwa codziennej pracy, dlatego pogrupowaliśmy asortyment w wygodne rozdziały – pod względem jego zastosowań, a następnie w podrozdziały. Całość otwiera spis treści ułatwiający wyszukiwanie.

Firma POCH S.A. posiada w swojej ofercie bardzo szeroki wachlarz odczynników, rozpuszczalników produkcji własnej oraz pochodzących od renomowanych poddostawców, ponadto: akcesoriów, sprzętu i szkła laboratoryjnego, filtracji i produktów mikrobiologicznych. Zamieszczony tu wycinek port folio, starannie dobrane asortymentu, może każdorazowo zostać uzupełniony poprzez indywidualne oferty skierowane do Państwa. Dlatego w przypadku konkretnych potrzeb oraz chęci skorzystania z naszego doradztwa przy wyborze najodpowiedniejszych dla Państwa zastosowań produktów, zachęcamy do kontaktów z Doradcami Klienta w regionach oraz z Menedżerami Produktów.

Zapraszamy do współpracy.